

ООО «Эксигаз»

П А С П О Р Т

Инструкция по эксплуатации

Моноблок кислородный
МБ-8х40-150-К

зав № _____



1. Основные сведения об изделии

Моноблок кислородный МБ-8х40-150-К служит для наполнения, хранения, транспортировки и выдачи газообразного кислорода потребителю. Данное оборудование предназначается для снабжения кислородом средних и крупных потребителей кислорода.

Моноблок кислородный МБ-8х40-150-К представляет собой компактную мобильную установку, в которой 8 стальных бесшовных 40- литровых кислородных баллонов высокого давления соединены между собой трубками и объединены в единую систему (коллектор). Баллоны расположены вертикально, помещены в стальной каркас и стянуты бандажом.

Для наполнения и разрядки баллонов предусмотрено два запорных вентиля, которые жестко закреплены на каркасе моноблока.

Конструкция моноблока позволяет перемещать его, работая сверху тельфером или краном грузоподъемностью до 1,5 тонн.

Моноблок регистрации в органах Ростехнадзора РФ не подлежат.

2. Технические характеристики

Газовая среда	- кислород
Рабочее давление в баллонах, МПа (кгс/см ²)	- 14,7 (15,0)
Гидравлический объём (вместимость) моноблока, л	- 320
Масса моноблока с баллонами без газа, кг	- 600
Габаритные размеры, мм	- 1000х500х1700
Тип соединения для подключения баллонов G3/4	- гайка накидная
Тип соединения на выходе G3/4	- резьба
Ограничения по температурному режиму окружающей среды °С	- от -40 до +50

3. Комплектность

Моноблок кислородный МБ -8х40-150-К	1 комплект
Паспорт - инструкция по эксплуатации	1 шт.

4. Меры безопасности

Эксплуатация моноблока должна проводиться с соблюдением требований «Правил промышленной безопасной опасных производственных объектов, на которых используется оборудование, работающим под избыточным давлением» (Приказ Ростехнадзора от 25 марта 2014 г. №116).

К обслуживанию моноблока допускаются лица прошедшие обучение и аттестацию.

Заправка моноблока кислородом допускается только на специализированных предприятиях, имеющих лицензию на право эксплуатации сосудов, работающих под давлением. При заправке и эксплуатации моноблока не допускается его загрязнения. Не допускается проведение огневых работ вблизи моноблока.

При эксплуатации моноблока находящийся в нем кислород не должен вырабатываться полностью. Величина остаточного давления в баллонах моноблока должна быть не менее 0,05 МПа (0,5 кгс/см²).

Запрещается эксплуатация моноблока, у которого поврежден корпус хотя бы одного из баллонов, либо поврежден трубопровод, либо неисправны вентили, либо истек срок очередного освидетельствования моноблока.

Вентили входа и выхода кислорода должны открываться и закрываться плавно без рывков. Наполненные моноблоки следует оберегать от ударов, не допускать падений; не допускается нагрев моноблока солнечными лучами и другими источниками тепла.

После проведения испытаний трубопроводы и баллоны необходимо обезжирить в соответствии с ОСТ 26-04-312-83

5. Порядок подготовки и работы моноблока

Моноблок может размещаться снаружи у стен цехов-потребителей либо в металлических шкафах, либо под навесом. Допускается установка моноблоков в производственных помещениях с соблюдением норм и правил, установленных для сосудов, работающих под давлением.

Перед началом работы убедиться о готовности потребителя принять кислород. Подсоединить штуцер моноблока к магистральной линии потребления. При работе моноблока необходимо контролировать следующие визуальные показатели: остаточное давление кислорода в баллонах (по показаниям манометра), температуру стенок баллонов моноблока, герметичность соединений.

Перед заменой отработанного моноблока необходимо закрыть вентиль подачи кислорода, сбросить давление в линии подсоединения к моноблоку и только после этого отсоединить моноблок от магистральной линии потребителя. В целях исключения возможной утечки кислорода установить заглушки на патрубках вентилях (входного и выходного).

Не реже одного раза в три месяца проводить проверку состояния поясов, стягивающих баллоны, при ослаблении крепежа подтянуть гайки.

Моноблок как связка баллонов должен подвергаться периодическому освидетельствованию, проводимому организациями, имеющими разрешение Ростехнадзора на этот вид деятельности.

6. Правила хранения и транспортирования

Моноблок хранится в специально отведенных для этого местах, отвечающих требованиям «Правил устройства и безопасной эксплуатации сосудов, работающих под давлением» и обеспечивающих температурный режим в диапазоне от - 40⁰С до +50⁰С

Недопустимо попадание на моноблок капельной влаги и прямых солнечных лучей.

Транспортировка моноблока может осуществляться автомобильным, железнодорожным и авиационным транспортом с соблюдением требований правил перевозки опасных грузов на данном виде транспорта.

7. Гарантия

Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие моноблока требованиям технической документации при соблюдении потребителем правил эксплуатации, хранения и транспортировки.

Гарантийный срок – один год со дня продажи моноблока потребителю (с момента подписания товарной-накладной).

Все рекламации направлять по адресу предприятия-изготовителя.

8. Сведения о приёмке

Моноблок кислородный МБ -8х40-150-К изготовлен и испытан в соответствии с действующей документацией и признан годным к эксплуатации.

Моноблок обезжирен.

Серийный номер моноблока нанесен на шильде, прикрепленной к каркасу моноблока.

Дата выпуска _____

Адрес изготовителя: ООО «Эксигаз»

Печать предприятия и подпись ответственного лица за приемку оборудования